

한눈에 보는 사양

정격 하중

800 kg

하중중심

500 mm

인상 높이

**1,600 / 2,000 /
2,500 / 3,000 /
3,500 mm**

필요 통로폭

**2,770 ~ 2,810
mm**

배터리

**DC 12V / 125Ah
× 2**

사용 제한

**경사 2.5% 미만 ·
냉동창고 사용 불가**

A/S 접수

**heejoindustries.
com/as 또는 031-
472-7540**

01 안전 먼저 — 이것만은 꼭

하중 곡선을 엄수할 것, 경사 2.5% 미만의 단단한 바닥에서만 쓸 것, 경사에서 승강·적재·선회를 하지 말 것, 기름 묻은 바닥에서 쓰지 말 것.

위험

절대 하지 마십시오

위험

- 교육을 받고 인가되지 않은 사람은 운전하지 마십시오.
- 사람을 태우거나 포크로 사람을 들어 올리지 마십시오.
- 올라간 포크나 화물 아래에 들어가지 마십시오.
- 하중 곡선을 넘겨 신지 마십시오. 과적은 기계 손상과 인명 사고로 이어집니다.
- ****경사면에서 승강·하강·적재·선회를 하지 마십시오.****
- ****기름이 묻은 바닥에서 사용하지 마십시오.**** 미끄러집니다.
- 경사면에 주차하지 마십시오.
- 고장이나 결함이 있는 상태로 사용하지 마십시오. 수리가 끝날 때까지 사용을 금합니다.
- 교육과 인가 없이 임의로 수리하거나 개조하지 마십시오. 보증에서 제외되고 제조사가 책임지지 않습니다.

주의

- 단단한 바닥에서, **경사 2.5% 미만**에서만 사용하십시오.
- 주행할 때는 포크를 낮게 두십시오.
- 선회할 때와 경사를 오르내릴 때는 속도를 줄이십시오.
- 포크를 올린 상태나 피킹 작업 중에는 더 천천히 움직이십시오.
- 화물이 높거나 무거울 때는 특히 주의하십시오.
- 싣고 내릴 때 주변 사람이 안전 거리를 유지하게 하십시오.
- 사용 후에는 포크를 가장 낮은 위치에 두고 전원을 끈 뒤 키를 뽑으십시오.

쓰면 안 되는 장소

- **냉동 창고**
- 바닥이 고르지 않거나 날카로운 물건이 있는 곳
- 분진이나 쇳가루가 많은 곳 — 벽돌 공장, 시멘트 공장, 주철 작업장 등
- 쉬지 않고 장시간 연속으로 돌려야 하는 중작업 조건

참고

사용 조건이 적합한지 판단하기 어려우면 문의해 주십시오. 명판은 보증과 무상 부품 교체의 근거이므로 지워지거나 훼손되지 않게 관리하십시오.

02 조작부와 표시창

LCD가 달린 지능형 핸들입니다. 승강 버튼은 누르는 동안만 동작하는 조그 방식이고, 비상 후진 스위치는 배로 눌러 즉시 반대로 빠져나오게 합니다.

조작부

조작부	기능
키 스위치	전원을 켜고 끕니다
비상 정지 버튼	눌러 전원을 끕니다
방향 노브	앞뒤 주행 방향을 정합니다
인터록(핸들 각도)	핸들을 주행 구간까지 내려야 움직입니다
승강 버튼	누르는 동안만 올라갑니다 (조그 방식)
하강 버튼	누르는 동안만 내려갑니다 (조그 방식)
거북이(저속) 스위치	누르면 저속 주행 모드로 바뀝니다
비상 후진 스위치	후진 중 핸들 상단의 빨간 버튼을 **바로 밀면** 장비가 즉시 전진 후 정지합니다
경적 버튼	경고음을 냅니다

주의

급히 멈춰야 할 때는 핸들을 내려 인터록이 주행 구간을 벗어나게 하거나 비상 정지 버튼을 누르십시오.
후진 중 몸이 끼일 위험이 있을 때는 바로 비상 후진 스위치를 미십시오.

알아 두면 좋은 동작

- 승강 속도 제한 기능이 있는 사양은 포크가 **500mm 이상 올라가면 자동으로 저속 주행**으로 바뀝니다.
- **직립 주행 모드** — 비상 후진 버튼을 누른 채 방향 노브를 앞으로 밀고 전원을 켜면, 핸들을 세운 상태에서도 주행할 수 있습니다. 이때는 저속으로만 움직입니다.
- 거북이 스위치를 10초간 누르면 진단 화면으로 들어가고, 다시 10초 누르면 일반 화면으로 돌아옵니다.
- 기능이 정상 동작 중이면 화면의 아이콘이 초록으로 바뀝니다.

03 운전 방법

비상 정지 스위치와 키를 켜고, 핸들을 주행 구간까지 내린 뒤 방향 노브를 움직입니다. 작업 전에는 반드시 육안 점검을 합니다.

작업 전 점검

- 빠진 부품이 없는지 확인합니다.
- 볼트가 헐겁지 않은지 확인합니다.
- 실린더에서 기름이 새지 않는지 확인합니다.
- 주행 중 이상한 소리가 나지 않는지 확인합니다.
- 변형되거나 손상된 기계 부품이 없는지 확인합니다.

- 배터리 잔량이 충분한지 확인합니다.

주행

1. 비상 정지 스위치를 풀고 키 스위치를 켭니다.
2. 핸들을 주행 구간까지 내립니다.
3. 방향 노브를 앞이나 뒤로 움직입니다.
4. 속도를 줄이려면 거북이 스위치를 누릅니다.

실고 내리기

1. 주변 사람이 안전 거리를 유지하는지 확인합니다.
2. 화물 무게가 하중 곡선 범위 안인지 확인합니다.
3. 포크를 화물 아래로 넣습니다.
4. 승강 버튼을 눌러 필요한 높이까지 올립니다. 누르는 동안만 올라갑니다.
5. 주행할 때는 포크를 낮게 내립니다.
6. 하강 버튼을 눌러 내려놓습니다.

사용을 마치면

1. 포크를 가장 낮은 위치까지 내립니다.
2. 전원을 끕니다.
3. 키를 뽑습니다.

주의

경사면에 세워 두지 마십시오.

참고

첫 사용 시에는 이미 윤활유와 유압유가 채워진 상태로 출고됩니다. 배터리도 충전되어 있으나 잔량이 낮으면 충전 후 사용하십시오.

04 표시창에 에러 코드가 뜰 때

제어기가 고장을 감지하면 장비가 멈추고 LCD에 두 자리 코드가 표시됩니다. 짧은 점멸 두 번 뒤 긴 간격이면 11, 짧게 두 번·한 번 뒤 긴 간격이면 21 식입니다.

에러 코드와 뜻 — 조치는 A/S에 접수하십시오

코드	뜻	예상 원인
11	파라미터 오류	설정값이 잘못됨
12	과전류	모터 단락 또는 제어기 이상
14	M+ 전류 0점 검출 오류	제어기 이상
15	M- 전류 0점 검출 오류	제어기 이상
19	온도 센서 이상	센서 고장 또는 회로 단선
21	포텐쇼미터 오류	가속 포텐쇼미터 고장 또는 회로 이상
22	과열 전류 제한	제어기 과열로 전류가 제한됨
23	과열 보호	제어기 과열로 자동 정지
25	고온 출력 제한	모터 과열로 출력 제한
26	모터 스톱	모터 구속 보호
27	전자 브레이크 이상	전자 브레이크 손상으로 회로 개방
29	모터 단선	모터 단선 또는 모터 고장
31	저전압 전류 제한	배터리 전압이 낮아 전류 제한
32	저전압 보호	배터리 전압이 낮아 장비 정지
33	배터리 과전압	리튬 배터리 고온
35	컨택터 이상	제어기 이상
38	통신 오류	LCD 표시부 또는 배선 이상
39	제어기 버전 오류	제어기 버전이 갱신되지 않음

주의

코드는 제어기 버전에 따라 달라질 수 있습니다. 장비의 실제 표시와 다르면 A/S에 문의하십시오.

참고

코드의 뜻만 안내합니다. 조치는 A/S에 접수하십시오 — **화면에 뜬 코드 번호와 제조번호(시리얼)를 함께 알려 주시면** 원인 파악이 훨씬 빨라집니다.

05 점검과 정비

일간·주간·반년 3단계입니다. 일간과 주간은 사용자가 직접 하고, 반년 점검은 정비 인력이 합니다. 작업 조건이 험하면 주기를 줄이십시오.

1단계 — 매일

- 배터리가 충분히 충전되어 있는지 확인합니다 (핸들 화면 좌측 상단에 표시).
- 장비를 깨끗하게 유지합니다. 바퀴에 감긴 천 조각·전선·비닐 등을 제거합니다.
- 빠진 부품이 없는지 확인하고, 있으면 보충합니다.
- 고장이 나면 즉시 사용을 멈춥니다. 계속 쓰면 2차 고장이 생깁니다.

2단계 — 매주

- 포크를 최고 높이까지 올려 유압유가 충분한지 확인하고, 부족하면 **YA-N32** 또는 동등품을 보충합니다.
- 실린더에서 기름이 새지 않는지 확인합니다. 피스톤 로드에서 새면 씰 교체가 필요합니다.
- 실린더 연결부가 헐거워 새는 경우에는 렌치로 조입니다.
- 마스트 체인이 늘어졌는지 확인하고, 늘어졌으면 조정합니다.
- 인터록 스위치를 확인합니다 — 핸들이 서 있을 때 표시등이 켜지고, 주행 구간으로 내리면 꺼져야 정상입니다.
- 비상 정지 스위치의 버튼이 헐겁지 않은지 확인합니다. 돌아가면 조여야 합니다. 헐거우면 접촉 불량에 생깁니다.

참고

씰은 소모품이며 보증 기간은 6개월입니다.

3단계 — 반년 (정비 인력)

- 마스트 내부의 포크 랙 유격을 확인하고 복합 롤러로 조정합니다.
- 포크가 앞으로 기울었는지 확인합니다.
- 각 바퀴의 마모 상태를 확인하고, 심하면 교체합니다.
- 마스트 채널과 체인에 그리스를 바르고, 바퀴 베어링 마모를 확인합니다.
- 구동륜 기어 마모를 확인하고, 기어유를 교체합니다. 권장 규격은 **GL-5**입니다.
- 배선 커넥터가 단단히 꽂혔는지, 손상된 전선이 없는지 확인합니다.
- 제어기와 배선의 먼지를 에어건으로 제거합니다.
- 전자 브레이크의 고정부·개폐 동작·간극을 점검합니다.
- 유압유를 교체합니다. 오래된 오일을 빼고 탱크를 청소한 뒤 **YA-N32**를 넣습니다.

주의

작업 조건이 좋으면 3단계 점검을 1년 이상으로 늘려도 되지만, 조건이 험하거나 중하중 작업이면 주기를 줄여야 합니다.

소모품 규격

용도	규격
유압 계통	YA-N32 또는 동등품
구동륜 기어박스	GL-5

06 보관과 운반

수평으로 두어 기름이 새지 않게 하고, 40℃를 넘지 않는 건조한 곳에 둡니다. 한 달 이상 쓰지 않으면 주기적으로 충·방전해야 합니다.

- 운반과 보관 중에는 장비를 **수평으로** 두십시오. 기울이면 기름이 샐니다.
- 보관 장소는 깨끗하고 건조해야 하며, **주위 온도가 40℃를 넘지 않아야** 합니다.
- 거친 날씨에 노출되지 않게 하십시오.
- **한 달 이상 사용하지 않을 때는 주기적으로 충전하고 방전하십시오.** 그러지 않으면 용량이 줄고 수명이 짧아지며 배터리가 못 쓰게 될 수 있습니다.
- 운반 중 손상되었다면 정비를 마치기 전까지 사용하지 마십시오.

주의
과방전과 방전 상태 방치는 배터리 수명에 심각한 영향을 줍니다.

07 사양

정격 800kg 보행식이며 인상 높이는 1,600 ~ 3,500mm 다섯 가지입니다. 하중중심 500mm 기준입니다.

인상 높이별 사양

인상 높이 (mm)	마스트 로우 높이 (mm)	마스트 최대 높이 (mm)	자중(배터리 포함, kg)
1,600	2,090	2,090	1,160
2,000	1,560	2,530	1,190
2,500	1,810	3,030	1,220
3,000	2,060	3,530	1,250
3,500	2,260	3,965	1,300

공통 사양

항목	값
구동 방식	전동 (보행식)
정격 적재하중	800 kg
하중중심	500 mm
축간 거리	1,026 mm
전장	2,350 mm
차체 후폭	940 mm
포크 길이	1,070 mm
포크 전폭	680 mm
최저 포크 높이	60 mm
최저 지상고	40 mm
최소 회전반경	1,210 mm
필요 통로폭 (800×1,200 팔레트)	2,770 mm
필요 통로폭 (1,000×1,200 팔레트)	2,810 mm
주행 속도 (만재 / 공차)	4.0 / 4.2 km/h
상승 속도 (만재 / 공차)	90 / 110 mm/s
하강 속도 (만재 / 공차)	120 / 110 mm/s
등판 능력 (만재 / 공차)	3 % / 5 %
구동 모터	0.75 kW
리프트 모터	2.2 kW
배터리	DC 12V / 125Ah × 2
배터리 치수	330 × 170 × 220 mm × 2
제동 방식	전자기식
바퀴 (전륜 / 구동륜)	PU, φ80 / φ210 · 3륜

참고

실제 장비의 값은 장비에 붙은 명판을 따릅니다. 인상 높이에 따른 적재 능력은 하중 곡선표를 확인하십시오. 제품은 예고 없이 개선될 수 있습니다.

08 A/S·부품 문의

고장이 반복되거나 조치가 어려우면 연락 주십시오. 장비 명판의 **제조번호(Serial No.)**와 증상 사진을 함께 보내 주시면 더 정확하게 안내해 드릴 수 있습니다.

구분	연락처
전화	031-472-7540
이메일	sales@heejo.co.kr
온라인 접수	heejoindustries.com/as
본사 · 물류센터	경기도 화성시 팔탄면 시청로677번길 77

© 희조산업주식회사 · HJ-CB08-U/2026-09 · 이 설명서는 장비에서 분리하지 말고 항상 장비와 함께 보관하십시오.